

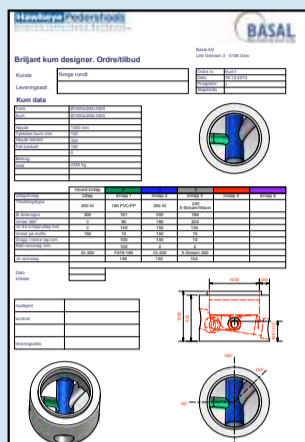
VA-plakaten

BASAL BRILJANT™ - DESIGNEREN - REGISTRERING AV DATA

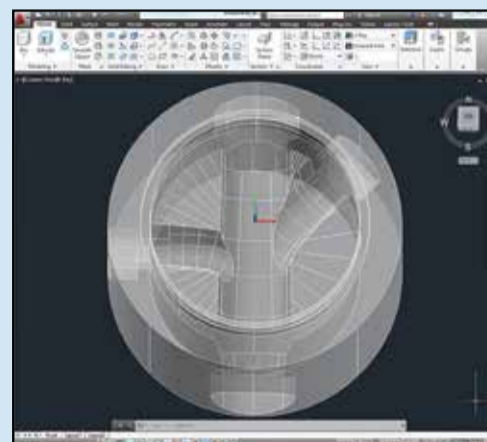
Utforming og generering av 3D fil for Basal Brilljant™

Prosessen starter ved å legge inn relevante renneløpsdata, som innløp, utløp, høyder, vinkler, samt type og dimensjon på rørtilkoblingene i et skjema (Illustrasjon 1). Prosessert gjennom en CAD-generator blir en 3D-modell av kummen, sammen med input-verdiene, automatisk sendt tilbake til brukeren for godkjenning i et PDF dokument (Illustrasjon 2). Kummen leveres også i et STP-format som kan importeres og åpnes i Autocad, og på den måten brukes sammen med produktbibliotekene Novapoint og Focus VARDAK (Illustrasjon 3). Når kummen er godkjent blir dataene generert til et robot-program og sendt til produksjon.

Illustrasjon 1, registrering

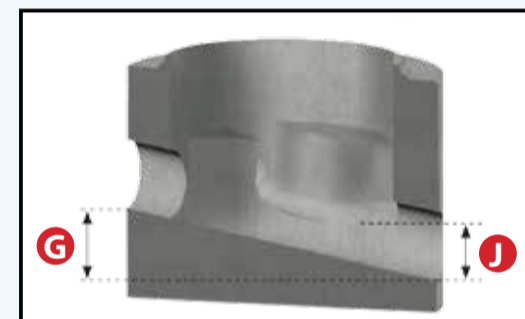


Illustrasjon 2, PDF dokument



Illustrasjon 3, STP fil

Bilde 1



Bilde 2,

G Δh innløp/utløp 150

J Dropp i renneløp 94 (104-10)

Tillatt rørdimensjon og maks muffeavvinkling i kumvegg

Rør	DN1000			DN1200		DN1600
	t=150H=750	t=200H=1000	t=290H=1250	t=275H=1250	t=335H=1500	t=430H=2000
ig-rør						
150-250	150	150	150			
300	100	150	150	150	150	150
400		150	150	150	150	150
500		100	150	150	150	150
600			150	150	150	150
800			0	0	150	150
1000					0	150
1200						100
1400						0
X-Stream						
100-200	150	150	150	150	150	150
250	100	150	150	150	150	150
300			150	150	150	150
400			150	100	50	150
500						150
600						50
Pragma						
110-200	150	150	150	150	150	150
250		150	150	150	150	150
315		100	150	150	150	150
400			150	150	150	150
500			150	100	150	150
630					50	150
PVC/PP						
110-200	150	150	150	150	150	150
250		150	150	150	150	150
315		100	150	150	150	150
400			150	150	150	150

Avvinkling i % t = tykkelse kumvegg H = høyde bunnseksjon

Innlegging av kumdata (bilde 1)

Vår leverandør av Basal Brilljant™ har bygd systemet rundt en server man logger seg inn på for å legge inn kumdataene. Man må derfor ha tilgang til internett, samt PC, nettbrett eller smart-telefon.

- I «designerens» eller skjemaets første trinn, legger man først inn identifikasjonsdata for kummen.
- Dimensjon på tilknyttet rørmuffe og rørtipe gir grunnlag for valg av kumdimensjon. Tykkelse på bunn anbefales av designeren, men kan også overstyres i nedtrekksmenyen.
- I neste linje angis type og innvendig diameter på utløp, samt helning på utløps-muffe (0-15%) og antall innløp.
- Deretter angir man dimensjon og type innløp. I nedtrekksmenyen kan man velge de forskjellige rørtypene og dimensjoner man har muffeformere til.
- Når man skal angi vinkel på renneløpene er utløpet satt til 0 grader. Designeren angir minimum og maksimum vinkel som er tilgjengelig. Denne legges inn med for eksempel 90 grader.
- Da vil min. og maks. vinkel for innløp nr. 2 fremkomme. Dette løpet blir også oppgitt som hovedinnløp.
- Δh innløp/utløp er høydeforskjellen mellom innløp og utløp (bilde 2). Hovedløpet er i dette tilfellet satt til 150 mm. Renne får da samme fall som utløpsmuffe/rør.
- Δh på rennen gjelder kun helt spesielle kummer, og vil ikke bli gjennomgått her. Programmet velger selv verdier som gir normal utførelse.
- Man må også legge inn vinkel på innløpsmuffene. Ser man på innløp 3 er det valgt en vinkel på 1,5 %.
- Videre er det lagt inn 10 mm dropp (eller fall i renne). Som oftest er det fornuftig at sideløpene føres inn mot hovedrenne med lite fall og at man får et dropp inn i hovedrennen (bilde 2). I eksempelet har man en høydeforskjell på 104 mm tilgjengelig og utnytter kun 10 mm av dette til fall i rennen. Da ender man opp med et dropp ned i hovedrennen på 94 mm. På denne måten unngår en slam-ansamlinger i siderennene, og reduserer faren for uheldige kloakkstopp.
- Man kan også legge inn hvor lang rennen skal være før krumming. Maks. lengde før krumming er 300 mm.
- Til slutt legger man inn bankethøyde (1/2 - 2/3 - 1/1) og bankettfall. Merk at bankethøyden er angitt i senter kum. Ved stort rennefall må derfor bankethøyden kompenseres for å få full rennehøyde ved innløp.