

NYHET!



BASAL Briljant™

**Lag et briljant tegningsgrunnlag
som blir identisk med ferdig kum**



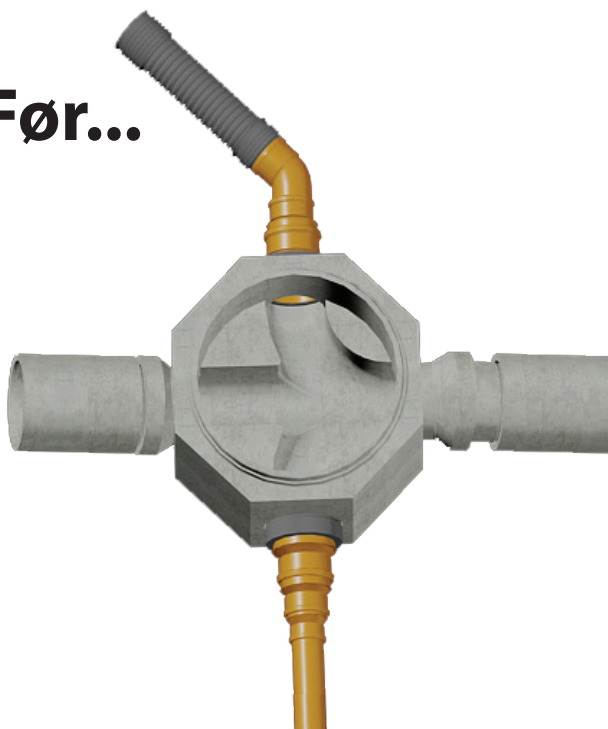
BASAL Briljant™

Perfekt kumløsning!

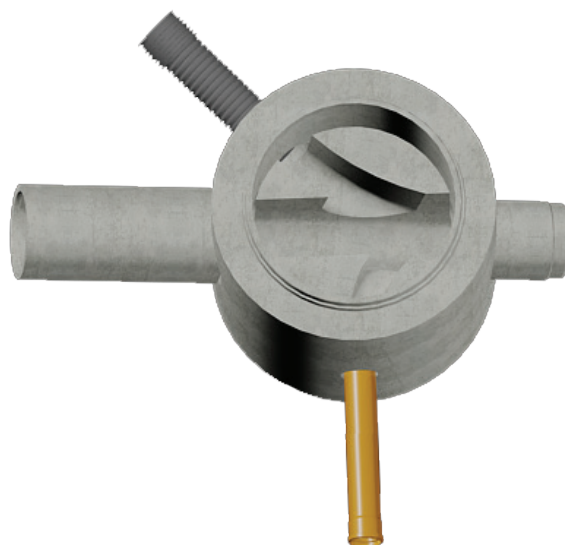
- "Briljante" hydrauliske egenskaper
- Samme fall i muffe og renneløp som i rørstrekk.
- Alle rørtyper kan tilknyttes
- Ingen behov for rørdeler
- Fall i renne og muffe fra 0 - 150 ‰
- Kan leveres med forskjøvet sideløp



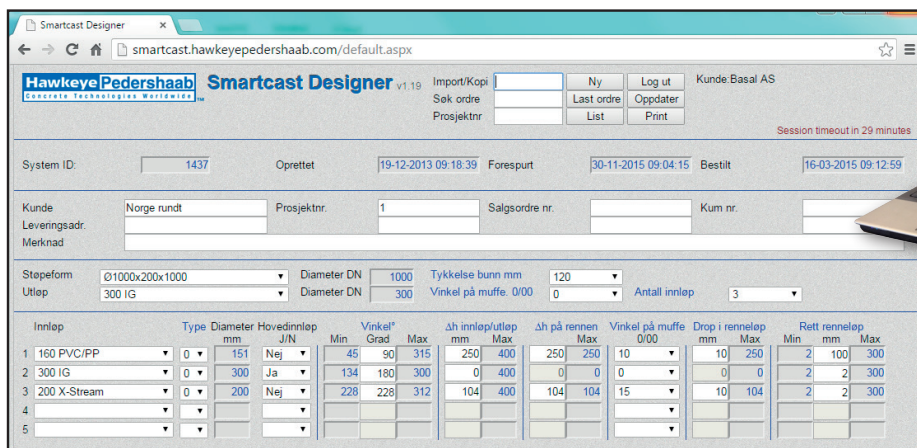
Før...



NÅ!



LEGG INN RENNELØPSDATA PÅ NETTSIDEN OG FÅ KUMMEN FERDIG TEGNET PÅ MAIL!



Smartcast Designer v1.19

Import/Kopi Ny Log ut Kunde Basal AS
Søk ordre Last ordre Oppdater
Prosjektnr List Print

Session timeout in 29 minutes

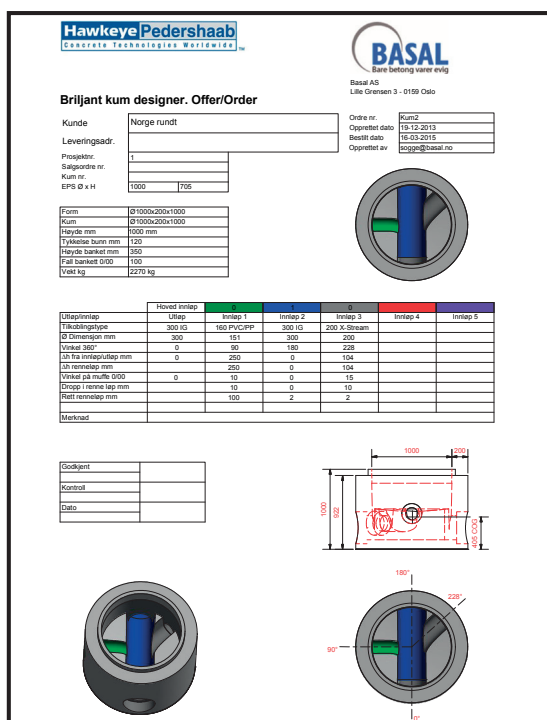
System ID: 1437 Opprettet: 19-12-2013 09:18:39 Forespurt: 30-11-2015 09:04:15 Bestilt: 16-03-2015 09:12:59

Kunde: Norge rundt Prosjektnr: 1 Salgsordre nr.: Kum nr.:
Leveringsadr.:
Merknad:

Støpeform: Ø1000x200x1000 Diameter DN: 1000 Tykkelse bunn mm: 120
Utløp: 300 IG Diameter DN: 300 Vinkel på muffe: 0/00 Antall innløp: 3

Innløp	Type	Diameter mm	Hovedinnløp J/N	Vinkel*			Δh innløp/utløp		Δh på rennen		Vinkel på muffe		Drop i renneløp		Rett renneløp	
				Min	Grad	Max	mm	Max	mm	Max	mm	Max	mm	Max	mm	Max
1	160 PVC/PP	0	151	Nej	45	90	315	250	250	10	0	10	250	2	100	300
2	300 IG	0	300	Ja	134	180	300	0	400	0	0	0	0	2	2	300
3	200 X-Stream	0	200	Nej	228	228	312	104	400	104	104	15	10	2	2	300
4																
5																

STEG 1, Registrering av kumdata



HawkeyePedershaab Concrete Technologies Worldwide

BASAL Basal AS Lille Grensen 3 - 0159 Oslo

Briljant kum designer. Offer/Order

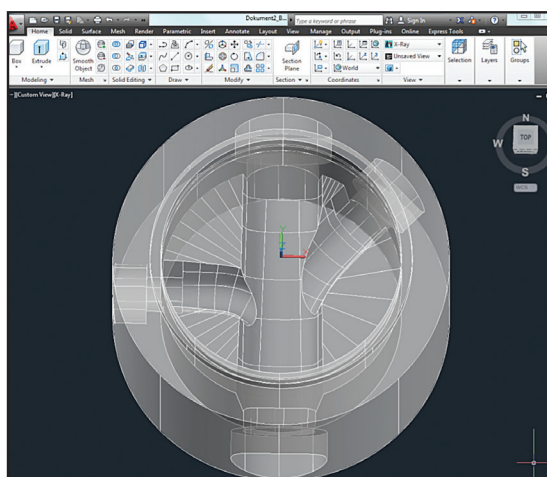
Kunde: Norge rundt
Leveringsadr.:
Prosjektnr.: 1
Salgsordre nr.:
Kum nr.:
EPS Ø x H: 1000 x 100

Form: Ø1000x200x1000
Kum: Ø1000x200x1000
Høyde mm: 3000 mm
Tykkelse bunn mm: 120
Høyde bunn mm: 300
Rett bunn Ø100: 100
Vekt kg: 2270 kg

	Hoved innløp	Innløp 1	Innløp 2	Innløp 3	Innløp 4	Innløp 5
Utløpsinnløp	Utløp	Innløp 1	Innløp 2	Innløp 3	Innløp 4	Innløp 5
Ø Dimensjon mm	300 IG	160 PVC/PP	300 IG	200 X-Stream		
Vinkel 360°	0	90	180	228		
Δh innløp/utløp mm	0	250	0	104		
Δh renneløp mm	0	250	0	104		
Vinkel på muffe Ø100	0	15	0	15		
Drop i renneløp mm	0	15	0	15		
Rett renneløp mm	0	100	2	2		
Merknad						

Godkjent: Kontroll: Dato:

STEG 2, Tegningsgodkjenning



STEG 3, tilsendt 3D-tegning

STEG 1

Alle relevante renneløpsdata (innløp, utløp, høyder, vinkler, samt type og dimensjon på rørtilkoblingene) registreres på nettsiden.

STEG 2

En 3D-modell av kummen blir prosessert gjennom en CAD-generator og sendes sammen med input-verdiene, som et PDF dokument automatisk tilbake til brukeren for godkjenning.

STEG 3

Kummen kan i tillegg leveres i et STP-format som gjør det mulig å implementere kummen i Autocad. Slik at den kan benyttes sammen med produktbibliotekene Novapoint og Focus VARDAC.

Når utformingen av kummen er godkjent sendes grunnlaget til en Basal bedrift som kontrollerer og sender dataene videre til en robot som produserer renneløpsformen.

Etter avtale vil konsulenter og byggherrer kunne få opprettet en brukerprofil slik at de selv kan prosjektere kummen.

Basal Brilljant™ leveres i DN1000, 1200 og 1600 kumdiameter og med forskjellige byggehøyder og godstykkelser.

Tilgjengelige rørtilkoblinger:

- Basal ig DN150-1400.

- PVC/PP DN110-400

- X-Stream DN150-600

- Pragma DN160-630



Muffen på inn- og utløp kan skråstilles fra 0-150 ‰ slik at muffen får samme fall som kumrennen og tilkoblet rør, uansett om fallet er stort eller lite.



Ingen avleiring!

Renneløpet i kummen er tilpasset rørdimensjon og rørmateriale, slik at de selvrensende egenskapene ivaretas på best mulig måte.

Liten oppstuvning!

Kvaliteten på Basal Brilljant er lik hver gang, og renneløpene utformes så linjeformet som mulig for å hindre tap i kummen. I tillegg til den glatte overflaten gir dette et lavt friksjonstap i kummen. I tillegg kan rennehøyden settes høyere enn rørdimensjonen dersom det er store retningsendringer i kummen.

Brilljant finish!

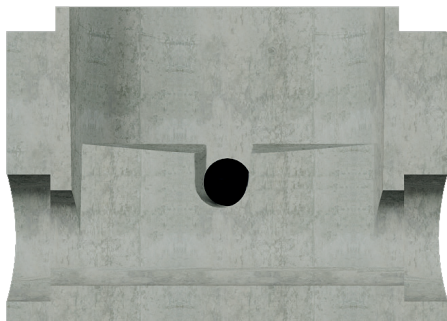
Renneløpsseksjonen produseres i en operasjon av selvkomprimerende betong. Man får en svært glatt overflate, noe som sikrer optimal hydraulisk funksjon og driftssikkerhet.



Man kan velge 1, 2/3 eller 1/2 rennehøyde.

Det er også mulig å heve rennehøyden inntil 200 mm, slik at man alltid vil kunne få full rennehøyde, også ved innløpet selv om fallet i kummen er stort.

Fallet på bankettene kan også velges med to forskjellige fall, 1:100 og 1:50.



Forhøyede sideløp

Forhøyede sideløp

Det er en stor fordel at spesielt sideløp utføres med et dropp ned til hovedrenne, slik at en unngår avleiringer i sideløpene og dermed redusert fare for kloakkstopp. Det er mulig å utforme samtlige innløp med et dropp til hovedrenne.



Krumning på sideløp

Forskjøvne sideløp

For å hindre overskylling av avløpsvann fra et sideløp til et motstående, kan sideløpene utformes med knekkkløp, som et alternativ til drop i hovedrenne. Sideløpene kan utformes med 1 eller 2 knekk avhengig av hvor man ønsker at sideløpene tilknyttes hovedrenna. Ved å benytte 1 knekk for et sideløp og 2 knekk for et annet sideløp vil en få en kum med forskjøvne sideløp. I enkelte tilfeller vil også knekkkløp sikre en bedre linjeføring på avløpsvannet slik at tapet i kummen reduseres.

Tillatt rørdimensjon og maks muffeavvinkling i kumvegg

Som det fremkommer av tabellen til høyre er det sammenheng mellom diameter og godstykkelse på kum og tillatt rørdimensjon.

Merk spesielt at fordi konstruerte plastrør har veldig lang /dyp muffe må man velge større kumdiameter og/eller veggtykkelse på kummen til disse rørene enn for tilsvarende betongrørdimensjon.

*Tilgjengelige varianter av muffetilkoblinger kan bli endret.
Se www.basal.no for oppdatert informasjon.*

Rør	DN1000			DN1200		DN1600
	t=150 H=750	t=200 H=1000 / 800	t=290 H=1250	t=275 H=1250 / 800	t=335 H=1500	t=430 H=2000
ig-rør						
150-250	150	150	150			
300	100	150	150	150	150	150
400		150	150	150	150	150
500		100	150	150	150	150
600		0*	150	150	150	150
800			0	0	150	150
1000					0	150
1200						100
1400						0
X-Stream						
100-200	150	150	150	150	150	150
250	100	150	150	150	150	150
300	0*	0*	150	150	150	150
400		0*	150	100	50	150
500		0*		0*	0*	150
600		0*		0*	0*	50
Pragma						
110-200	150	150	150	150	150	150
250		150	150	150	150	150
315		100	150	150	150	150
400		0*	150	150	150	150
500		0*	150	100	150	150
630				0*	50	150
PVC/PP						
110-200	150	150	150	150	150	150
250		150	150	150	150	150
315		100	150	150	150	150
400		0*	150	150	150	150

Avvinkling i % t = tykkelse kumvegg H = høyde bunnseksjon

* Kan i enkelte tilfeller utføres, men har begrensninger som må avklares med produserende fabrikk.

Støpt i en operasjon

- 1 Industriroboten freser ut renneløpene identisk med hva som er skissert på tilsendt PDF og step fil. Sluttresultatet blir som tegningsgrunnlaget hver gang!
- 2 Renneløpet som er frest ut av EPS-blokken, settes på en kjerne, og ytterformen lukkes
- 3 Stålformen fylles med selvkomprimerende betong.
- 4 Etter herding fjernes EPS'en og kummen er ferdig med glatt overflate og optimal hydraulisk utforming.



Fresing av EPS-blokk til renneløpsform

ALLE RENNELØP ER MULIG!

Basal Brilljant™ er et unikt konsept for industriell fremstilling av renneløpskummer.

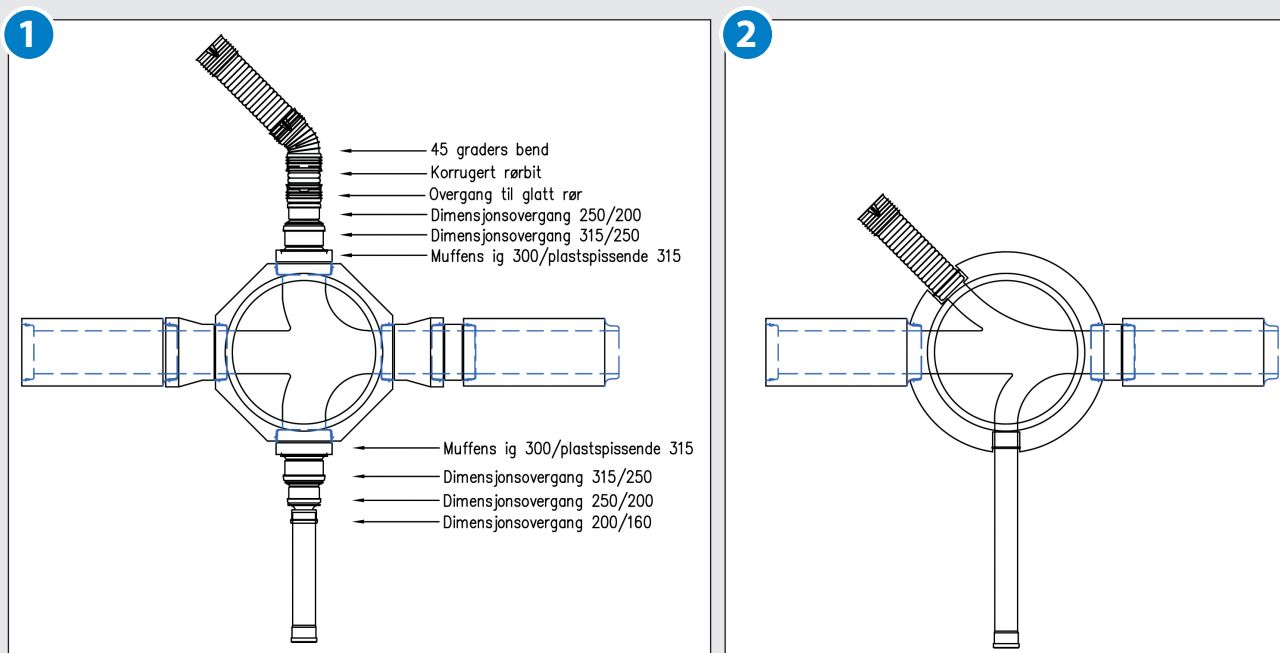
Kummene får glatt overflate og optimale hydrauliske forhold. Alle rørtyper kan tilknyttes og sideløp kan etableres med drop ned til hovedrenne. Hver enkelt kum blir nøyaktig tilpasset kumpunktet, uten behov for et stort utvalg fordyrende bend og rørdeler som reduserer kapasiteten. Fall på bankett og rennehøyde kan også tilpasses etter kundens ønske.

Eksempel:

Hvis man har et hovedløp hvor det er prosjektert DN300 ig betong hovedledning med et stort fall, et sideløp på 90 grader med 160 PVC og et sideløp på 225 grader med 200 X-Stream, vil man med dagens standard renneløpskum måtte benytte 11 rørdeler (skisse 1).

Med Basal Brilljant™ vil man kun ha behov for en rørdel – spissvender på utløp, (skisse 2).

Totalt vil dette gi store besparelser for byggherren og en enklere jobb for entreprenøren, i tillegg til en briljant kumutførelse!



EPS-form monteres i stålform



Stålform fylles med selvkompimerende betong



Ferdig støpt renneløpskum med briljant finish

Tenk styrke. Tenk miljø.

Tenk norske arbeidsplasser.

Tenk Basal-produkter.

Kompetansebedriften Basal har 17 eiere som produserer robuste VA-løsninger. De er størst i Norge på overvannsløsninger, avløpskummer, vannkummer og store, solide rørkonstruksjoner. Sammen er vi Norges største norskeide totalleverandør av VA-produkter.

Basals eiere leverer innovative og miljøvennlige Basal-løsninger rett til grøftekanten. Med totalt 18 fabrikker og 28 utsalgssteder over hele Norge betyr det at du får korteste VA-løsninger som setter minimale klimaavtrykk. Rørene og kummene i betong kan dessuten omfylles og gjenfylles med gjenbrukte masser fra anleggsstedet. Dermed unngås transport av masser inn og ut fra anlegg.

Vi er der anleggene er



*Din lokale
leverandør av
VA-løsninger*

